

ПРОТОКОЛ № 5

На 29.11.2019 год. от 09,30 часа в Заседателната зала на Дружеството се събра Комисия назначена съгласно Заповед № 313/24.09.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД - Пловдив, в състав:

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгена Атанасова | – Член, химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ“ към ПСОВ |
| 5. инж. Невяна Божилова | – Член, Р-л звено и гл. експерт ОП |

със задача да отвори, разгледа и оцени ценовите предложения на допуснатите участници в публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищни ПСОВ, експлоатирани от „ВиК“ ЕООД – Пловдив“.**

При отваряне на ценовите предложения присъства г-н Огнян Атанасов – упълномощен представител на участника „Актуал Индъстрис“ ООД. Не присъстваха представители на другите участници, както и на средствата за масово осведомяване.

Работата на Комисията премина при следния дневен ред:

Пред всички присъстващи бе прочетен Протокол № 4 от 26.11.2019 г. от работата на Комисията, след което се пристъпи към отваряне на плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ на допуснатите участници по реда на постъпване на офертите им.

Председателят на Комисията отвори плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ на участника „Хигиенно-медицинска индустрия“ ООД – Велико Търново и обяви предложената от него цена. Всички членове на Комисията положиха подписите си на предложението на участника.

Председателят на Комисията пристъпи към отваряне на плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ на участника „Континвест“ ООД - София, оповести ценовото му предложение и всички членове на Комисията го разписаха.

С това приключи публичната част от работата на Комисията.

На свое закрито заседание Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на ценовите предложения на участниците, при което констатира, че са попълнени съгласно Образец 2 и изискванията на Възложителя.

Резултатите от оценяване на ценовите предложенията на допуснатите участници са нагледно оформени в следната сравнителна таблица:

№	Участници	К1 – Цена на предлагания продукт, в лв./кг	Точки 0-30	Резултати от Протокол 4	Общо точки
1	„Хигиенно-медицинска индустрия“ ЕООД	6,30	30,00	70,00	100,00
2	„Континвест“ ООД	8,09	23,36	68,83	92,19

На основание посочените резултати, Комисията обявява следната крайна класация:

- | | |
|---|----------------|
| 1. „Хигиенно-медицинска индустрия“ ЕООД | - 100,00 точки |
| 2. „Континвест“ ООД - София | - 92,19 точки |

Въз основа на гореизложеното, Комисията предлага на Възложителя да сключи договор за изпълнение на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищни ПСОВ, експлоатирани от „ВиК“ ЕООД – Пловдив“** с участника „Хигиенно-медицинска индустрия“ ООД – Велико Търново, класиран на първо място.

Комисията приключи работата си на този етап на 29.11.2019 г. и пристъпи към изготвяне на протокол по чл. 181, ал. 4 от ЗОП до Управителя на Дружеството за извършеното.

Забележки – няма.

Комисия в състав:

1. инж. Николай Михалков
2. инж. Калоян Георгиев
3. Георгена Атанасова
4. инж. Лъчезар Пасев
5. инж. Невяна Божилова

Подписи:

Заличено съгласно чл. 36а
от ЗОП и чл. 5 от Регламент
(ЕС) 2016/679

ПРОТОКОЛ № 4

На 26.11.2019 год. от 10,00 часа в Заседателната зала на Дружеството се събра Комисия назначена съгласно Заповед № 313/24.09.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД - Пловдив, в състав:

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгина Атанасова | – Член, химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ“ към ПСОВ |
| 5. инж. Невяна Божилова | – Член, Р-л звено и гл. експерт ОП |

със задача да разгледа и оцени Техническите предложения на допуснатите участници в публично състезание за избор на изпълнител на обществена поръчка с предмет: *„Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищни ПСОВ, експлоатирани от „ВиК“ ЕООД – Пловдив“* след проведените промишлени изпитания.

Съгласно изискванията на Техническата спецификация, горепосочените (заявените) от участниците данни по критерии за оценка К2 - Средна разходна норма за тон сухо вещество и К3 - Крайна влажност на обезводнената утайка (изходящ кек), които са посочени в попълнения Образец 1 „Техническо предложение за изпълнение на поръчката“ на всеки от участниците, трябва да бъдат проверени чрез провеждане на промишлени изпитания, като оценката по тези критерии ще бъде извършена на база действително получените резултати, т.е. ще бъдат заменени с получените такива от промишлените изпитания, съгласно условията на Техническата спецификация, а именно: „Промишлените изпитания ще се провеждат по график, определен от Комисията, като за всеки участник ще бъде определен по 1 (един) работен ден. По възможност определените за провеждане дни за промишлени изпитания ще бъдат последователни. Промишлените изпитания ще бъдат проведени преди отваряне на ценовите предложения.“

В изпълнение на гореказаното на 19.11.2019 г. и на 20.11.2019 г., съгласно Заповед № 356/01.11.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД – Пловдив, в 09.00 часа се събра Комисия в състав:

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгина Атанасова | – Член, химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ“ към ПСОВ |

със задача да проведе промишлени изпитания в Цеха за обработка на утайки на ПСОВ – Пловдив с предоставените мостри от флокулант от допуснатите участници в процедурата – „Континвест“ ООД - София и „Хигиенно-медицинска индустрия“ ЕООД – Велико Търново.

Не бяха проведени промишлени изпитания с мострата от флокулант, предоставена от участника „Актуал Индъстрис“ ООД – Пловдив, който е представил оферта, която не отговаря на предварително посочените изисквания на Възложителя и на ЗОП, включително като форма, начин и срок и е предложен от Комисията за отстраняване на основание чл. 107, т. 1 и 5 от ЗОП (мотиви описани в Протокол 2 от 22.10.2019 г.).

Не бяха проведени промишлени изпитания с мострата от флокулант, предоставена от участника „Брентаг България“ ЕООД - София, който е предложен от Комисията за отстраняване на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ и т. 5 от ЗОП, поради това, че е представил Техническо предложение, което не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката и е подал оферта, която не отговаря на условията за представяне, включително за форма, начин и срок (мотиви описани в Протокол 3 от 12.11.2019 г.).

Съгласно описаните в Техническите спецификации от документацията за участие условия за провеждане на промишлените изпитания същите се провеждат без присъствие на представители на участниците.

В тази връзка промишлените изпитания с предоставените мостри се проведоха както следва - на 19.11.2019 г. - „Континвест” ООД – София, а на 20.11.2019 г. - „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД – Велико Търново.

Резултатите от промишлените изпитания са оформени в Обобщен Констативен протокол и са видни от следната таблица:

Критерии	„Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД	„Континвест” ООД
К2 – Средна разходна норма за тон сухо вещество, кг/тон	3,65	3,78
К3 – Крайна влажност на обезводнената утайка, %	78,47	78,84

Получените резултати по критерии за оценка К2 и К3 след извършване на промишлените изпитания на мострите, предоставени от участниците, заместват тези преди извършване на промишлените изпитания и са следните:

Критерии	„Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД	„Континвест” ООД
К2 – Средна разходна норма за тон сухо вещество, кг/тон	3,65	3,78
Точки 0-30	30,00	28,97
К3 – Крайна влажност на обезводнената утайка, %	78,47	78,84
Точки 0-30	30,00	29,86
К4 – Срок на доставка	1 работен ден	1 работен ден
Точки 0-10	10,00	10,00
ОБЩО:	70,00	68,83

Комисията обявява следните резултати от оценяване на допуснатите оферти преди отваряне на ценовите оферти:

1. „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД - 70,00 точки
2. „Континвест” ООД - 68,83 точки

С оглед на изложеното Комисията счита, че предложенията на участниците „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД и „Континвест” ООД отговарят на изискванията на Възложителя, поради което ги допуска до следващия етап от процедурата, а именно - отваряне на пликове с надпис „Предлагани ценови параметри”.

Във връзка с чл. 57, ал. 3 от ППЗОП и на основание всичко гореизложено, Комисията взе единодушно решение да публикува съобщение за отваряне на ценовите оферти на допуснатите участници в досието на поръчката в Профил на купувача и да го изпрати по е-мейл в деня на публикуването му до всички участници.

Комисията приключи работата си на този етап на 26.11.2019 г.

Комисия в състав:

1. инж. Николай Михалков
2. инж. Калоян Георгиев
3. Георгена Атанасова
4. инж. Лъчезар Пасев
5. инж. Невяна Божилова

Подписи:

Заличено съгласно чл. 36а от ЗОП и чл. 5 от Регламент (ЕС) 2016/679

ОБОБЩЕН КОНСТАТИВЕН ПРОТОКОЛ

От проведени промишлени изпитания за избор на флокулант за обезводняване на утайки на Пречиствателни Станции за Отпадъчни Води, експлоатирани от „В и К” ЕООД град Пловдив

I. Участник „Континвест” ООД – София

Дата на провеждане на изпитанието: 19.11.2019г.

Място на провеждане на изпитанието: ПСОВ – град Пловдив

Изпитван флокулант: DF 652

Начало на изпитанието: 9⁰⁰ часа

Край на изпитанието: 16⁰⁰ часа

Използвано количество от предоставената проба от продукта: 25 кг

Надлежно фабрично запечатаната торба е разпечатана в присъствието на членовете на Комисията.

При провеждане на промишлените изпитания и лабораторните анализи присъстваха следните технически лица, членове на Комисията, упълномощени със Заповед № 356/01.11.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД – Пловдив:

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, Зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгена Атанасова | – Член, Химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ” към ПСОВ |

От 09.00 ч. до 12.00 ч. се извърши приготвяне на работния разтвор на флокуланта и настройка на филтърпресата за натоварване и дозиране на необходимото количество флокулант за постигане изискваната влажност на обезводнената утайка.

Резултати от проведените промишлени изпитания:

Лабораторните анализи на входящата и изходяща утайки са извършени по тегловен метод, с везна-влажомер - БДС 17.1.4.04-80

1. Отчетен вид на флокуланта: сух, гранулиран препарат

2. Време на разтваряне на флокуланта: 30 минути

3. Производителност на лентовата филтър-преса:

Средно: 12,49 м³/час утайка.

4. Начална влажност на обезводняваната утайка за периода на изпитанието:

Средно: 98,05 %

5. Крайна влажност на обезводнената утайка за периода на изпитанието:

Средно: 78,84 %

6. Разходна норма за тон сухо вещество от изпитвания флокулант за периода на изпитанието:

Средно: 3,78 кг/тон сухо вещество

Междинните резултати са представени в следната Таблица № 1:

ТАБЛИЦА №1

ЧАС	УТАЙКИ					ФЛОКУЛАНТ			РАЗХОДНА НОРМА
	T ₁	Q ₁	W	W _{кек}	G ₁	T ₂	Q ₂	G ₂	D
	сек	м ³ /ч	%	%	т/ч	сек	л/ч	кг/ч	кг/тон
12 ⁰⁰	23,16	12,43523	98,08	77,28	0,23876	1380	939,13	0,93913	3,933
13 ⁰⁰	23,06	12,48916	98,10	78,18	0,23729	1398	927,04	0,92704	3,907
14 ⁰⁰	21,93	13,13269	98,00	79,83	0,26265	1360	952,94	0,95294	3,628
15 ⁰⁰	24,18	11,91067	97,90	79,96	0,25012	1449	894,41	0,89441	3,576
16 ⁰⁰	23,08	12,47834	98,19	78,95	0,22586	1480	875,68	0,87568	3,877
средно за периода	23,08	12,49	98,05	78,84	0,243	1413	917,84	0,918	3,78

където:

„ЧАС” – времето, през което са извършвани измерванията и лабораторните анализи

„T₁” – времето за напълване на определен обем утайка (80л), [секунди]. Показател, необходим за изчисляване на Q₁; измерва се с хронометър.

„Q₁” - количеството входяща утайка, обработена за един час, [м³/час]; изчислява се от T₁ и обема на контролния съд – 80л.

„W” – влажност на входящата утайка, [%]; лабораторен анализ, извършва се на везна- влагомер - БДС 17.1.4.04-80

„W_{кек}” – крайна влажност на обезводнената утайка, [%]; лабораторен анализ, извършва се на везна- влагомер - БДС 17.1.4.04-80

„G₁” - количество сухо вещество, съдържащо се във входящата утайка Q₁, [кг/час]; изчислява се от Q₁ и W

„T₂” - времето за изразходване на определен обем флокулант (360л), [секунди] Показател, необходим за изчисляване на Q₂; измерва се с хронометър.

„Q₂” – количеството работен разтвор на флокулант, изразходван за един час, [м³/час]; изчислява се от T₂ и обема на контролния съд – 360л.

„G₂”- количество сухо вещество, съдържащо се в работния разтвор на флокуланта Q₂, [кг/час]; изчислява се от Q₂ за 0,1%-ен разтвор

„D” – разходна норма на флокуланта за един тон сухо вещество в утайката, [кг/тон]; изчислява се от G₂ и G₁

„Средно за периода” – осреднени данни, като средно аритметични стойности на часовите данни

Доказани са следните параметри по критериите за оценка:

K2 – Средна разходна норма за тон сухо вещество (D) – 3.78 кг/тон

K3 – Крайна влажност на обезводнената утайка (W кек) – 78.84 %

7. Забележки по провеждане на изпитанието и отчитане на резултати:
При провеждане на изпитанието бяха постигнати и доказани всички изисквания към продукта, описани в Техническата спецификация, което напълно удовлетворява изискванията на Възложителя.

II. Участник „Хигиено-медицинска индустрия” ЕООД – В. Търново

Дата на провеждане на изпитанието: 20.11.2019г.

Място на провеждане на изпитанието: ПСОВ – град Пловдив

Изпитван флокулант: HMI FST 501

Начало на изпитанието: 9⁰⁰ часа

Край на изпитанието: 16⁰⁰ часа

Използвано количество от предоставената проба от продукта: 25 кг

Надлежно фабрично запечатаната торба е разпечатана в присъствието на членовете на Комисията.

При провеждане на промишлените изпитания и лабораторните анализи присъстваха следните технически лица, членове на Комисията, упълномощени със Заповед № 356/01.11.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД – Пловдив:

- | | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и Звено ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, Зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгена Атанасова | – Член, Химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ” към ПСОВ |

От 09.00 ч. до 12.00 ч. се извърши приготвяне на работния разтвор на флокуланта и настройка на филтърпресата за натоварване и дозиране на необходимото количество флокулант за постигане изискваната влажност на обезводнената утайка.

Резултати от проведените промишлени изпитания:

Лабораторните анализи на входящата и изходяща утайки са извършени по тегловен метод, с везна-влажомер - БДС 17.1.4.04-80

1. Отчетен вид на флокуланта: сух, гранулиран препарат

2. Време на разтваряне на флокуланта: 30 минути

3. Производителност на лентовата филтър-преса:

Средно: 12,21 м³/час утайка.

4. Начална влажност на обезводняваната утайка за периода на изпитанието:

Средно: 98,37 %

5. Крайна влажност на обезводнената утайка за периода на изпитанието:

Средно: 78,47 %

6. Разходна норма за тон сухо вещество от изпитвания флокулант за периода на изпитанието:

Средно: 3,65 кг/тон сухо вещество

Междинните резултати са представени в следната Таблица № 1:

ТАБЛИЦА №1

ЧАС	УТАЙКИ					ФЛОКУЛАНТ			РАЗХОДНА НОРМА
	T ₁	Q ₁	W	W _{кек}	G ₁	T ₂	Q ₂	G ₂	D
	сек	м ³ /ч	%	%	т/ч	сек	л/ч	кг/ч	кг/тон
12 ⁰⁰	24,10	11,95021	98,41	76,51	0,19001	1770	732,20	0,73220	3,854
13 ⁰⁰	23,38	12,31822	98,37	79,83	0,20079	1864	695,28	0,69528	3,463
14 ⁰⁰	24,40	11,80328	98,50	78,47	0,17705	1905	680,31	0,68031	3,843
15 ⁰⁰	23,04	12,50000	98,31	79,59	0,21125	1760	736,36	0,73636	3,486
16 ⁰⁰	23,08	12,47834	98,25	77,95	0,21837	1636	792,18	0,79218	3,628
средно за периода	23,60	12,21	98,37	78,47	0,199	1787	727,27	0,727	3,65

където:

„ЧАС“ – времето, през което са извършвани измерванията и лабораторните анализи

„T₁“ – времето за напълване на определен обем утайка (80л), [секунди]. Показател, необходим за изчисляване на Q₁; измерва се с хронометър.

„Q₁“ - количеството входяща утайка, обработена за един час, [м³/час]; изчислява се от T₁ и обема на контролния съд – 80л.

„W“ – влажност на входящата утайка, [%]; лабораторен анализ, извършва се на везна– влагомер - БДС 17.1.4.04-80

„W_{кек}“ – крайна влажност на обезводнената утайка, [%]; лабораторен анализ, извършва се на везна-влагомер - БДС 17.1.4.04-80

„G₁“ - количество сухо вещество, съдържащо се във входящата утайка Q₁, [кг/час]; изчислява се от Q₁ и W

„T₂“ - времето за изразходване на определен обем флокулант (360л), [секунди] Показател, необходим за изчисляване на Q₂; измерва се с хронометър.

„Q₂“ – количеството работен разтвор на флокулант, изразходван за един час, [м³/час]; изчислява се от T₂ и обема на контролния съд – 360л.

„G₂“ - количество сухо вещество, съдържащо се в работния разтвор на флокуланта Q₂, [кг/час]; изчислява се от Q₂ за 0,1%-ен разтвор

„D“ – разходна норма на флокуланта за един тон сухо вещество в утайката, [кг/тон]; изчислява се от G₂ и G₁

„Средно за периода“ – осреднени данни, като средно аритметични стойности на часовите данни

Доказани са следните параметри по критериите за оценка:

К2 – Средна разходна норма за тон сухо вещество (D) – 3.65 кг/тон

КЗ – Крайна влажност на обезводнената утайка (W кек) – 78.47 %

7. Забележки по провеждане на изпитанието и отчитане на резултати:

При провеждане на изпитанието бяха постигнати и доказани всички изисквания към продукта, описани в Техническата спецификация, което напълно удовлетворява изискванията на Възложителя.

III. Обобщени данни от констативни протоколи от 19.11.2019 г. и 20.11.2019 г.

№	Показател/Участник	„Континвест” ООД	„Хигиено-медицинска индустрия” ЕООД
1	Разходна норма - D [кг/тон]	3,78	3,65
2	Влажност на обезводнената утайка- Wкек [%]	78,84	78,47

Членове на Комисията:

Заличено съгласно чл.
36а от ЗОП и чл. 5 от
1. Регламент (ЕС) 2016/679
/Е/
2.
/Е/
3.
/Г/
4.
/инж. Лъчезар Пасев/

ПРОТОКОЛ № 3

На 23.10.2019 год. от 10,00 часа в Заседателната зала на Дружеството се събра Комисия назначена съгласно Заповед № 313/24.09.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД - Пловдив, в състав:

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгина Атанасова | – Член, химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ“ към ПСОВ |
| 5. инж. Невяна Божилова | – Член, Р-л звено и гл. експерт ОП |

със задача да разгледа и оцени Техническите предложения на допуснатите участници в публично състезание за избор на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищни ПСОВ, експлоатирани от „ВиК“ ЕООД – Пловдив“.**

Работата на Комисията премина при следния дневен ред:

Комисията пристъпи към разглеждане на Техническите предложения и приложените към тях документи на допуснатите участници, при което констатира следното:

Участникът „Хигиенно-медицинска индустрия“ ЕООД – Велико Търново е представил попълнен Образец 1 съгласно изискванията на Възложителя, приложил е Информационен лист за безопасност на предлаганият от тях продукт НМІ[®] FST 501 – flocculant, Техническа спецификация и инструкции за безопасна работа с продукта. Участникът е и производител на предлагания продукт, поради което изброените документи са на български език. Към Техническото си предложение участникът е приложил изискуемите съгласно Техническата спецификация декларации – за максимално възможна приложимост (до 100%) към използваните от ПСОВ съоръжения за обезводняване на утайките; гаранция, че предлаганият продукт е широкоспектърен и подходящ за обезводняване на аеробно стабилизирани вторични утайки и нестабилизирани първични, вторични и смесени утайки; за приемане напълно на условията по провеждане на промишлените изпитания, включително и методиката за оценка на получените резултати. Участникът е приложил и заверено копие на Приемо-предавателния протокол за предадена мостра от продукта. Приложена е и нарочна декларация относно спазване на задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд. Комисията констатира, че произвежданият и предлаган от фирмата продукт НМІ[®] FST 501 – flocculant не се намира в нито една категория продукти на интернет страницата на Дружеството. При направена справка в Портала за електронни услуги на Патентното ведомство на Р България, за фирма „Хигиенно-медицинска индустрия“ ЕООД бяха открити регистрации на 32 (тридесет и две) търговски марки. Посочената по-горе марка не фигурира сред тях. Комисията на основание чл. 54, ал. 13 от ППЗОП изпрати запитване до участника с изх. № 70-00-7821/06.11.2019 г., за представяне на подробна информация каква е причината произвежданият от тях продукт НМІ[®] FST 501 – flocculant да не се презентира на официалната им страница, както и да не е регистриран като търговска марка в Патентното ведомство.

Участникът е представил на 11.11.2019 г. отговор на изпратеното от Комисията запитване, в което се казва следното: „.....причината продуктът да не се презентира на сайта е технически пропуск, тъй като сайтът е в процес на цялостна преработка.

Дружеството приема забележката, като флокулантът е добавен на сайта, като приложено към писмото изпращаме разпечатка от него. Относно търговските марки, дружеството е регистрирало търговската си марка НМІ[®] и тази марка е част от наименованието на всеки наш продукт. Фирмената стратегия е клиентът да запомни марката НМІ[®], а точни съвети относно конкретните продукти, удовлетворяващи точно определените му потребности, да получи от обучен представител на дружеството..... Приложено към настоящото, разпечатка от сайта на Патентно ведомство за марката НМІ[®]. Комисията прие така представеното обяснение от участника и продължи работата си с разглеждане на Техническата спецификация на продукта, при което бе установено, че продуктът отговаря на всички изисквания на Възложителя.

Участникът „Брентаг България” ЕООД - София е представил попълнен Образец 1 съгласно изискванията на Възложителя, приложил е Информационен лист за безопасност на предлагания от тях продукт ZETAG 8180 (производство на BASF) и Техническа информация за продукта (на английски и български език). В нито един от така представените документи не се намира адреса на източника за фирмата в Интернет (изискване посочено в Техническата спецификация).

Участникът не е спазил изискването на Възложителя посочено в Техническата спецификация (*„В случай, че инструкциите за безопасна работа и Техническите данни за продукта са на различен от български език, то те трябва да бъдат придружени задължително с превод на български език от заклет преводач”*) и в т. 8.1.5.1, буква „б” от условията за участие.

Участникът също така не е представил към Техническото си предложение изискуемите съгласно Техническата спецификация декларации – за максимално възможна приложимост (до 100%) към използваните от ПСОВ съоръжения за обезводняване на утайките; гаранция, че предлаганият продукт е широкоспектърен и подходящ за обезводняване на аеробно стабилизирани вторични утайки и нестабилизирани първични, вторични и смесени утайки; за приемане напълно на условията по провеждане на промишлените изпитания, включително и методиката за оценка на получените резултати. Участникът е приложил и заверено копие на Приемо-предавателния протокол за предадена мостра от продукта.

Комисията продължи работата си с разглеждане на Техническата информация за продукта, при което бе установено, че е налице разминаване в представената версия на английски и на български език относно вида на опаковката. На български език е посочена опаковка 25 кг РР торби, а в английския вариант – 25 kg Polybag. Точно с оглед на това Възложителят иска превод от заклет преводач, за да може Комисията да получи максимално обстойна информация по отношение на характеристиките на предлагания продукт.

На основание всички изброени по-горе аргументи, Комисията предлага на Възложителя да отстрани участника „Брентаг България” ООД – София на основание чл. 107, т. 2, б. „а” и т. 5 от ЗОП, поради това, че е представил Техническо предложение, което не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката и е подал оферта, която не отговаря на условията за представяне, включително за форма, начин и срок.

Участникът „Континвест” ООД – София е представил попълнен Образец 1 съгласно изискванията на Възложителя, приложил е Информационен лист за безопасност на предлаганият от тях продукт DF 652 (производство на Лубрико – А.

Цакалис ООД) и Технически данни за продукта - на английски и в превод от заклет преводач на български език. Приложена е информация за производителя с изрично указан интернет адрес (на английски и в превод на български от заклет преводач). Към Техническото си предложение участникът е приложил изискуемите съгласно Техническата спецификация декларации – за максимално възможна приложимост (до 100%) към използваните от ПСОВ съоръжения за обезводняване на утайките; гаранция, че предлаганият продукт е широкоспектърен и подходящ за обезводняване на аеробно стабилизирани вторични утайки и нестабилизирани първични, вторични и смесени утайки и информираност относно данните за използваните съоръжения описани в документацията за участие; за приемане напълно на условията по провеждане на промишлените изпитания, включително и методиката за оценка на получените резултати. Участникът е приложил и оторизационно писмо от производителя (на английски и в превод на български от заклет преводач). Участникът е приложил и заверено копие на Приемо-предавателния протокол за предадена мостра от продукта. Приложено е и копие от етикет на опаковката от 25 кг (на английски и в превод на български от заклет преводач).

На основание всичко гореописано, Комисията допуска до оценка на Техническото предложение по критериите за оценка съгласно заявените данни, следните участници: „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД – Велико Търново и „Континвест” ООД – София. Резултатите от оценяването са посочени в следната Сравнителна таблица:

Критерии	„Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД	„Континвест” ООД
К2 – Средна разходна норма за тон сухо вещество	3 кг/тон сухо вещество	3 кг/тон сухо вещество
Точки 0-30	30,00	30,00
К3 – Крайна влажност на обезводнената утайка	77%	75%
Точки 0-30	29,22	30,00
К4 – Срок на доставка	1 работен ден	1 работен ден
Точки 0-10	10,00	10,00
ОБЩО:	69,22	70,00

Комисията обявява следните резултати от оценяване на допуснатите оферти преди провеждане на промишлени изпитания:

1. „Континвест” ООД - 70.00 точки
2. „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД - 69.22 точки

Комисията допуска участниците „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД – Велико Търново и „Континвест” ООД – София до провеждане на промишлени изпитания, тъй като отговарят на изискванията на Възложителя за допустимост, описани в условията за участие, и предлаганите от тях продукти отговарят напълно на описаните в Техническите спецификации на документацията за участие в процедурата изисквания от т. 1 до т. 9.

Съгласно изискванията на Техническата спецификация, горепосочените (заявените) от участниците данни по критерии за оценка К2 - Средна разходна норма за тон сухо вещество и К3 - Крайна влажност на обезводнената утайка (изходящ кек),

които са посочени в попълнения Образец 1 „Техническо предложение за изпълнение на поръчката” на всеки от участниците, трябва да бъдат проверени чрез провеждане на промишлени изпитания, като оценката по тези критерии ще бъде извършена на база действително получените резултати, т.е. ще бъдат заменени с получените такива от промишлените изпитания, съгласно условията на Техническата спецификация, а именно: „Промишлените изпитания ще се провеждат по график, определен от Комисията, като за всеки участник ще бъде определен по 1 (един) работен ден. По възможност определените за провеждане дни за промишлени изпитания ще бъдат последователни. Промишлените изпитания ще бъдат проведени преди отваряне на ценовите предложения.”

Комисията приключи работата си на този етап на 12.11.2019 г.

Комисия в състав:

1. инж. Николай Михалков
2. инж. Калоян Георгиев
3. Георгена Атанасова
4. инж. Лъчезар Пасев
5. инж. Невяна Божилова

Подписи:

Заличено съгласно чл.
36а от ЗОП и чл. 5 от
Регламент (ЕС) 2016/679

ПРОТОКОЛ № 2

На 16.10.2019 год. от 10,00 часа в Заседателната зала на Дружеството се събра Комисия назначена съгласно Заповед № 313/24.09.2019 г. на Управителя на "ВиК" ЕООД - Пловдив, в състав:

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. инж. Николай Михалков | – Председател, Р-л ПСОВ и ПОВ |
| 2. инж. Калоян Георгиев | – Член, зам. р-л ПСОВ и ПОВ |
| 3. Георгена Атанасова | – Член, химик към ЛИК |
| 4. инж. Лъчезар Пасев | – Член, Н-к цех „ОУ” към ПСОВ |
| 5. инж. Невяна Божилова | – Член, Р-л звено и гл. експерт ОП |

със задача да разгледа и оцени оферти на допуснатите участници в публично състезание за избор на изпълнител на обществена поръчка с предмет: *„Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищци ПСОВ, експлоатирани от „ВиК” ЕООД – Пловдив”*.

Работата на Комисията премина при следния дневен ред:

Комисията констатира, че всички участници са изпратили допълнително изисканите съгласно Протокол № 1 на Комисията документи в указания в съпроводителните писма от 07.10.2019 г. срок. Комисията продължи работата си с разглеждане на представените от участниците документи за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя и констатира следното:

Участникът „Актуал индъстрис” ООД - Пловдив е представил нов ЕЕДОП на електронен носител, в pdf файл, който е подписан с електронен подпис единствено от единия управител - Росен Горелов. Подписът е положен на първа страница на ЕЕДОП, а не на последна, където е изрично посочено. При отваряне на файла, излиза следния надпис: „At least one signature has problems”, но при обстойното му преглеждане се установи, че подписът е валиден от 23.01.2017 до 23.01.2020 година.

Комисията констатира, че въпреки изричното изискване посочено в Протокол № 1 от 07.10.2019 г., че е необходимо и двамата управители да подпишат ЕЕДОП, участникът отново е представил документ подписан само от единия. Управителят Недка Горелова не е поставила своя електронен подпис и с това действие, участникът не е спазил разпоредбата на чл. 54, ал. 2 и 3 от ЗОП (лицата които представляват участника декларират в ЕЕДОП липсата на обстоятелства за отстраняване по чл. 54, ал. 1). Според Комисията така представения документ не отговаря на предварително посочените изисквания на Възложителя и на ЗОП, включително като форма, начин и срок, поради което предлага на Възложителя да отстрани от по-нататъшно участие в процедурата участникът „Актуал Индъстрис” ООД – Пловдив на основание чл. 107, т. 1 и 5 от ЗОП.

Комисията продължи работата си на 22.10.2019 г. от 11,00 часа с разглеждане на допълнително представените документи на останалите участници.

Участникът „Хигиенно-медицинска индустрия” ЕООД – Велико Търново е представил ЕЕДОП на електронен носител, съгласно изискванията на ЗОП и на Възложителя, подписан с електронен подпис на управителя г-н Евгени Костадинов. Комисията констатира, че всички пропуски посочени в Протокол № 1 от 07.10.2019 г. са отстранени, поради което допуска участника до следващия етап на процедурата – разглеждане и оценка на Техническото предложение.

Участникът „Брентаг България” ЕООД - София е представил ЕЕДОП на електронен носител, съгласно изискванията на ЗОП и на Възложителя, подписан с електронните подписи на управителите – г-жа Ирена Толумска и г-н Илия Гергинов. Комисията констатира, че всички пропуски посочени в Протокол № 1 от 07.10.2019 г. са отстранени, поради което допуска участника до следващия етап на процедурата – разглеждане и оценка на Техническото предложение.

Участникът „Континвест” ООД – София е представил ЕЕДОП на електронен носител, съгласно изискванията на ЗОП и на Възложителя, подписан с електронен подпис на управителя г-н Веско Цветков. Комисията констатира, че всички пропуски посочени в Протокол № 1 от 07.10.2019 г. са отстранени, поради което допуска участника до следващия етап на процедурата – разглеждане и оценка на Техническото предложение.

Комисията приключи работата си на този етап на 22.10.2019 г.

Комисия в състав:

1. инж. Николай Михалков
2. инж. Калоян Георгиев
3. Георгина Атанасова
4. инж. Лъчезар Пасев
5. инж. Невяна Божилова

Подписи:

Заличено съгласно
..... чл. 36а от ЗОП и чл.
..... 5 от Регламент (ЕС)
..... 2016/679