



Заличено на
основание чл. 36а от
ЗОП и чл. 5 от
Регламент (ЕС)
2016/679

УТВЪРДИЛ:

(Управител – ~~Спартак~~ **Николов**)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

с предмет:

**“Доставка на флокулант за обезводняване на утайки от селищни ПСОВ,
експлоатирани от “ВиК” ЕООД - Пловдив”**

I. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ФЛОКУЛАНТА:

1. Полиелектролит - високо катийонен, с високо молекулно тегло.
2. Съдържание на активно вещество – полиелектролит – мин. 95%
3. Вид и едрина на частиците – микрогранули до 1 мм
4. рН интервал на оптимално действие – мин. 4 – 8
5. Време за разтваряне и зреење в промишлено оборотна вода при 5 г/л – по-малко от 30 мин.
6. Срок на съхранение на работните разтвори с концентрация 0,1-0,5% при температура до 30°C – минимум 24 часа.
7. Срок на годност на продукта – минимум 24 месеца.
8. Приложимост към използваните на ПСОВ съоръжения за обезводняване на утайките – участниците да приложат декларация (оригинал) от представляващия фирмата, че гарантират максимално възможна приложимост (до 100%) на предлагания от тях продукт.

Използвани съоръжения за обезводняване на утайките:

ПСОВ Пловдив

Лентови филтърпреси:

- Модел - „SIMON&HARTLEY”, с барабанен сгъстител и “VON ROLL” RPE-2000-LP
- Капацитет – 20 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант:

- Модел ProMinent Ултромат, тип АТ 4000 – Германия
- Обем на резервоара – 4,5 м³

ПСОВ Сопот

Центрофуга:

- Модел - „Alfa Laval” ALDES G2-45- Германия
- Капацитет – 20 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел -FS-A-3-1500/К Чехия
- Обем на резервоара - 1,5 м³.

ПСОВ Хисаря

Центрофуга:

- Модел - “Flottweg” DECANTER-C3E- Германия
- Капацитет – 20 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел - PDF-1500- Германия
- Обем на резервоара - 1,5 м³.

ПСОВ Стамболийски

Центрофуга:

- Модел – “GEA” UCD 345 - Германия
- Капацитет – 26 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел – “Polidos” 412 – 2000 - Германия
- Обем на резервоара – 2,0 м³.

ПСОВ Кричим

Филтърпреса:

- Модел – “Belt Filter” OSC-15 - Испания
- Капацитет – 6 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел – “Polibasic” AP5 - Испания
- Обем на резервоара – 0,5 м³.

ПСОВ Раковски

Центрофуга:

- Модел – “VITONE” Eco S.r.l. V2 - Италия
- Капацитет – 15 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел – “COSME SPP 9, - Италия
- Обем на резервоара – 0,9 м³.

ПСОВ Карлово

Ротационен сгъстител – 2 броя:

- Модел – “HUBER” ROTAMAT RoS 3Q - Германия
- Капацитет – 9 м³ утайка /час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел – “COSME” SPP 12, - Италия
- Обем на резервоара – 1,2 м³.

ПСОВ Първомай

Центрофуга:

- Модел – “ANDRITZ” D3LLC 30 CHP - Франция
- Капацитет – 16 м³ утайка/час

Инсталация за приготвяне на разтвор от флокулант за центрофугата:

- Модел – “JESCO” EASYPURE 3000 - Германия
- Обем на резервоара – 3,0 м³.

С лентовите филтърпреси се обезводняват 94%, а с центрофугите и ротационния сгъстител – 6% от общото количество утайки.

9. Широкоспектърен – подходящ за обезводняване на аеробно стабилизирани вторични утайки и нестабилизирани първични, вторични и смесени утайки - участниците да приложат декларация (оригинал) от представляващия фирмата, в която изрично гарантират, че предлагания от тях продукт е широкоспектърен и подходящ за обезводняване на аеробно стабилизирани вторични утайки и нестабилизирани първични, вторични и смесени утайки.

С центрофугите, филтърпреса "Belt Filter" OSC-15 и ротационния сгъстител, се обезводняват аеробно стабилизирани вторични утайки, с влажност 98,5 – 99% и съдържание на органични вещества 60-65%.

С филтърпресите „SIMON&HARTLEY” и “VON ROLL” RPE-2000-LP се обезводняват нестабилизирани първични утайки, с влажност 96 – 97% и съдържание на органични вещества 62-65%, нестабилизирани вторични утайки, с влажност 98,2 – 98,7% и съдържание на органични вещества 74-76% и нестабилизирани смесени утайки, с влажност 97,5 – 98,5% и съдържание на органични вещества 68-72%.

Характеристиките по изискванията се установяват по предоставени от участниците валидни към момента на подаване на офертата Технически данни и Инструкции за безопасна работа от фирмата-производител на български език (при предоставяне адреса на източника за фирмата в Интернет). В случай, че инструкциите за безопасна работа и Техническите данни за продукта са на различен от български език, то те трябва да бъдат придружени задължително с превод на български език от заклет преводач.

Всички посочени по-горе документи, вкл. декларациите по т. 8 и т. 9 се прилагат към техническото предложение, както и декларация, в оригинал, подписана от представляващия участник, в която същият приема напълно условията на Възложителя по провеждане на промишлените изпитания, включително и методиката за оценка на получените резултати.

В случай, че предлаганият продукт не отговаря на една или няколко от описаните характеристики (т. 1 – т. 9), участникът ще бъде отстранен от по-нататъшно участие на основание чл. 107, т. 2, буква „а” от ЗОП.

Данните по критерии за оценка **К2** - Средна разходна норма за тон сухо вещество – максимум 3,5 кг и **К3** - Крайна влажност на обезводнената утайка (изходящ кек) – максимум 80%, които са посочени в попълнения Образец 1 „Техническо предложение за изпълнение на поръчката”, ще бъдат проверени чрез провеждане на промишлени изпитания и ще бъдат оценени по тези критерии на база действително получените резултати.

До провеждане на промишлени изпитания ще бъдат допуснати Участници, които отговарят на изискванията на Възложителя за допустимост, описани в Условията за участие в процедурата, и предлаганият от тях продукт отговаря напълно на описаните в настоящата спецификация изисквания от т. 1 до т. 9.

За целта участниците, преди подаване на офертата за участие, е необходимо първо да доставят в склада на ПСОВ – Пловдив, ул. „Ягодовско шосе”, определено количество (не по-малко от 25 кг) продукт. Предоставената от участниците мостра следва да има етикет от производителя. Не се допускат мостри със собственоръчно написан етикет! Опаковката и етикета трябва да отговарят на изискванията посочени в раздел II. РАЗФАСОВКА.

Всеки участник има право да предостави мостра само на един продукт. За доставката се съставя предавателно-приемателен протокол, който се представя при подаване на офертата в Договорноправен отдел, в Административната сграда на „ВиК” ЕООД – Пловдив, бул. „Шести септември” № 250, етаж 3, стая № 307/308.

Промишлените изпитания ще се провеждат по график, определен от Комисията, като за всеки участник ще бъде определен по 1 (един) работен ден. По възможност определените за провеждане дни за промишлени изпитания ще бъдат последователни. Промишлените изпитания ще бъдат проведени преди отваряне на ценовите предложения.

Резултатите от промишлените изпитания ще бъдат оформени в констативен протокол, подписан от провеждащите изпитанието лица (служители на ПСОВ – Пловдив с опит в този тип изпитания) и определените от Възложителя членове на Комисията. Промишлените изпитания ще се провеждат без присъствие на представители на участниците.

Участникът ще бъде оценяван по критерии за оценка **К2**- Средна разходна норма за тон сухо вещество – максимум 3,5 кг и **К3** - Крайна влажност на обезводнената утайка (изходящ кек) – максимум 80%, по действително установените данни при проведените промишлени изпитания.

II. РАЗФАСОВКА:

1. Опаковка – в 25 кг, фабрично херметично затворени полипропиленови торби, наредени и фолирани на евро-палети по 900 – 1000 кг.

2. На всяка торба да е обозначен трайно вида на реагента, номера на продукта и партидният номер.

III. КОЛИЧЕСТВО

Ориентировъчното количество флокулант, необходимо за нормалната работа на пречиствателните станции, е 50 – 55 тона/годишно.

Несъобразяването с изискванията на Възложителя, заложи в настоящата Техническа спецификация, ще води до отстраняване на Участниците от процедурата на основание чл. 107, т. 2, буква „а“ и чл. 107, т. 5 от ЗОП.

Заличено на основание чл. 36а
от ЗОП и чл. 5 от Регламент (ЕС)
2016/679

Изготвено

(Р-л ПСОВ - инж. Н. Михалков)